



Contrato de mantenimiento de los sistemas de protección contra incendios de los edificios municipales.

Estado: Contratación en Licitación

Contrato de mantenimiento de los sistemas de protección contra incendios de los edificios municipales.

Número de expediente:

82/17

Procedimiento de adjudicación:

Contrato menor

Tipo de contratación:

Servicios

Organo contratación:

Excmo. Jyuntamiento de Jaén

Importe:

4.204,28 € + 882,90 € IVA

Inicio presentación ofertas:

06/11/2017

Fin presentación ofertas:

14/11/2017

Lugar presentación ofertas:

Negociado de Contratación

Pliego prescripciones técnicas:

Pliego técnico. Expte. 82/17.

Publicación:

03/11/2017