



Contrato de mantenimiento de los sistemas de protección contra incendios de los edificios municipales.

Estado: Adjudicación

Contrato de mantenimiento de los sistemas de protección contra incendios de los edificios municipales.

Número de expediente:

82/17

Procedimiento de adjudicación:

Contrato menor

Tipo de contratación:

Servicios

Organo contratación:

Excmo. Jyuntamiento de Jaén

Ajudicatario provisional:

Sistemas DLD Fire Protection, S.L. (NIF: 13587860)

Acuerdo de adjudicación:

04/12/2017

Precio de la adjudicación:

2.688,42 € mas 464,57 € (21 % IVA), lo que hace un total de 3.252,99 €

Publicación Perfil Contratante:

13/12/2017