



RFA.- CONTRATO DE SERVICIOS PARA EL MANTENIMIENTO DE LOS SISTEMAS DE PROTECCIÓN CONTRA INCENDIOS DE LOS COLEGIOS PÚBLICOS PARA EL AÑO 2017.-

Importe: 5.813,21 € + 1.224,55 € en concepto de IVA, lo que hace un total de 7.055,77 €.

Mediante Decreto de Alcaldía de esta misma fecha se ha resuelto aprobar el expediente para la contratación de referencia.

En virtud de lo dispuesto, por el Ilmo. Sr. Alcalde, se le invita a participar y significándole que podrá presentar su oferta, en el Negociado de Contratación de este Ayuntamiento, hasta el 26 de abril de 2017.

Para participar se presentará un sobre cerrado con la inscripción "Oferta para tomar parte en el Contrato de servicios para el mantenimiento de los sistemas de protección contra incendios de los colegios públicos para el año 2017".

En el sobre se incluirá la siguiente documentación:

- Oferta económica, conforme al modelo que se adjunta como Anexo I.

Igualmente le indico que el teléfono de contacto del Negociado de Contratación es: 953-21-91-00 Extensión 9237, 9338,9968 y 9969.

Jaén a, 10 de Abril de 2017
EL SECRETARIO GENERAL