



RFA.- CONTRATO DE MANTENIMIENTO DE LOS SISTEMAS DE PROTECCIÓN CONTRA INCENDIOS DE LOS EDIFICIOS MUNICIPALES..-

Importe: 4.204,28 € + 882,90 € en concepto de IVA, lo que hace un total de 5.087,18 €.

Mediante Decreto de Alcaldía de esta misma fecha se ha resuelto cursar y publicar invitación para presentar oferta, para la contratación de referencia.

En virtud de lo dispuesto, por el Ilmo. Sr. Alcalde, podrá presentarse oferta, en el Negociado de Contratación de este Ayuntamiento hasta el martes 14 de noviembre.

Para participar se presentará un sobre cerrado con la inscripción "Oferta para tomar parte en el CONTRATO DE MANTENIMIENTO DE LOS SISTEMAS DE PROTECCIÓN CONTRA INCENDIOS DE LOS EDIFICIOS MUNICIPALES".

En el sobre se incluirá la siguiente documentación:

- Oferta económica, conforme al modelo que se adjunta como Anexo I.
- Documentación acreditativa de ser empresa instaladora y mantenedora de protección contra incendios; y certificado de calidad.

Igualmente le indico que el teléfono de contacto del Negociado de Contratación es: 953-21-91-00 Extensión 9237, 9338,9968 y 9969.

Jaén a, 30 de Octubre de 2017
EL SECRETARIO GENERAL





ANEXO I

OFERTA ECONÓMICA

Se presentará conforme al siguiente modelo:

«D. _____, con domicilio a efectos de notificaciones en _____, c/ _____, n.º _____, teléfono, dirección de correo electrónico, con DNI n.º _____, en representación de la mercantil _____, con CIF n.º _____, vista invitación, en el Perfil del Contratante, para la presentación de oferta y enterado de las condiciones y requisitos que se exigen para la adjudicación del contrato denominado **“CONTRATO DE MANTENIMIENTO DE LOS SISTEMAS DE PROTECCIÓN CONTRA INCENDIOS DE LOS EDIFICIOS MUNICIPALES”**, me comprometo a llevar a cabo el objeto del mismo por el importe de _____ euros más -----, en concepto de IVA.

En _____, a ___ de _____ de 20__.

Firma del licitador

Fdo.: _____.